

REZERWACJA

1.8Benzyna+gaz LPG*ksenon*Zarejestrowana w Polsce

23 900

PLN

Dane kontaktowe

kari.info.pl

www:
kari.info.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Gniazdo USB
- Dostęp do internetu
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Podgrzewany fotel kierowcy
- Podgrzewany fotel pasażera
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - ki...
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill Hol...
- Asystent świateł drogowych
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy przeciwmgielne
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach
- Felgi aluminiowe 18
- ABS
- ESP
- System powiadamiania o wypadku
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Benzyna+LPG
Rok produkcji	2011
Przebieg	198000
Kolor	Szary
VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak
Pojemność skokowa	1798
Moc	140
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	178
Kraj pochodzenia	Polska
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

